

Sauberkeit made in Belgien



HOCHDRUCKREINIGER
Professionelle Nutzung - Intensiv

DiBO[®]
CLEANING SYSTEMS

HOCHDRUCKREINIGER

Professionelle Nutzung - INTENSIV

Die Hochdruckreiniger von DiBO zeichnen sich aus durch:

- einzigartige Kraft und Leistung in allen Anwendungsbereichen und bei sämtlichen Arbeitsbedingungen
- beispiellose Qualität und Zuverlässigkeit
- besonders lange Lebensdauer
- Wartungsfreundlichkeit
- überraschende Wendigkeit in Kombination mit einem äußerst robusten Charakter

DIE FOLGENDEN HERAUSRAGENDEN EIGENSCHAFTEN ERMÖGLICHEN DIES:



MODERNES DESIGN

Unsere Maschinen werden durchgängig mit Fokus auf Funktionalität und Benutzerfreundlichkeit entworfen (mit Stauraum für Kabel, Schläuche, Lanzen und Zubehör).

Vorteile:

- ergonomisch
- aerodynamisch, soweit erforderlich (Hochdruck-Anhänger)
- praktisch und benutzerfreundlich
- attraktives Erscheinungsbild



DIGITALE BEDIENUNG ÜBER JOYSTICK

Die Digitalanzeige zeigt ständig den Maschinenstatus an. So kennt der Bediener stets die aktuellen Werte von Druck, Temperatur, Kraftstoff- und Wasserstand (bei den „+“-Ausführungen). Zusätzlich können Betriebsstunden, Benutzerinformationen, Wartungsinfos, Störungsmeldungen und Servicefunktionen abgelesen bzw. angezeigt werden. Sämtliche Einstellungen und die Navigation erfolgen über den Joystick. **Vorteile:**

- einfach und intuitiv
- alles auf einen Blick zu sehen
- einfach mit Handschuhen zu bedienen
- einfache Temperatureinstellung (präzise & konstant)
- Infos und Anweisungen erleichtern die Wartung der Maschine



FLEXIBLE MOTOR-/PUMPEN-KUPPLUNG

Unsere Motoren werden nicht direkt mit der Pumpe verbunden, sondern fast immer über eine flexible Gummiverbindung. **Vorteile:**

- weniger Vibrationen
- keine Abnutzung durch Reibung an der Kupplung
- lange Lebensdauer



ELEKTROMOTOR MIT NIEDRIGER DREHZAHL

Unsere Elektromotoren haben eine besonders niedrige Drehzahl von 1450 U/min, sodass auch die Pumpen mit niedriger Drehzahl laufen. **Vorteile:**

- lange Lebensdauer
- weniger Verschleiß



HOCHWERTIGES MATERIAL

Edelstahl und Doppelwand-Polyethylen oder Polyester: superrobust und gleichzeitig hübsch anzusehen.

Vorteile:

- stoßfest
- sehr robust
- farbecht
- schalldämmend



ROBUSTES GESTELL

Ein pulverlackierter, dickwandiger Stahlrahmen ist die robuste Basis der Maschine.

Vorteile:

- schlagfest
- korrosionsbeständig
- unzerstörbar



MOTORPUMPENKUPPLUNG MIT GETRIEBE

Ölgeschmiertes, gekühltes Getriebe, um die Drehzahl der Motoren auf 1450 U/min zu reduzieren, da die Verbrennungsmotoren höherentourig laufen als die Pumpen. **Vorteile:**

- geringere Belastung, sowohl von Pumpe als von Motor
- lange Lebensdauer
- geringere Unterhaltskosten



RADIALKOLBEN-HOCHDRUCKPUMPE

Bei DiBO legen wir besonders viel Wert auf die Qualität unserer Pumpen. Alle Maschinen sind mit einer Radialkolben-Hochdruckpumpe ausgestattet. Mit dieser Kurbeltechnik können die Keramik-Tauchkolben besonders einfach angetrieben werden. Diese Technik ist wartungsfreundlicher und minimiert den Verschleiß. **Vorteile:**

- weniger bewegliche, d. h. weniger verschleißanfällige Teile
- weniger Vibrationen für einen leiseren Betrieb
- lange Lebensdauer
- niedrige Unterhaltskosten
- besonders effizient
- Pumpen laufen ebenfalls mit niedriger Drehzahl => perfekt in Kombination mit niedertourigen Motoren



TRACK & TRACE-SYSTEM

Mit dem Track & Trace-System von DiBO können Benutzer den Zustand einer Maschine über Desktop-PC, Tablet oder Smartphone jederzeit vollständig überwachen. **Vorteile:**

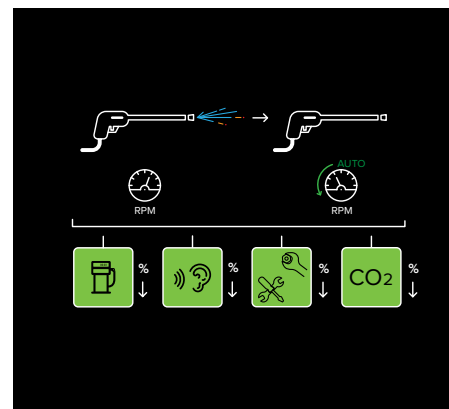
- genauen Maschinenstandort anzeigen
- Störungen aus der Ferne ablesbar
- Betriebsstunden von Brenner & Maschine auslesen
- Periodische Wartungsmeldungen erhalten
- Historie von gefahrenen Strecken, Standorten, Kilometerstand und Störungen



AUTOMATISCHE UMSCHALTUNG AUF STATIONÄRE DREHZAHL

Verbrennungsmotoren, die von DiBO mit einer automatische Umschaltung auf stationäre Drehzahl ausgerüstet sind. (nur für die "+"-Ausführung) **Vorteile:**

- weniger Kraftstoffverbrauch
- weniger CO₂-Emissionen
- weniger Verschleiß
- leiserer Betrieb



GREEN BOILER

Der GreenBoiler ist ein von DiBO selbst entwickeltes, technologisch ausgereiftes Heizsystem und in drei Ausführungen erhältlich: 50 kW, 70 kW und 110 kW. **Vorteile:**

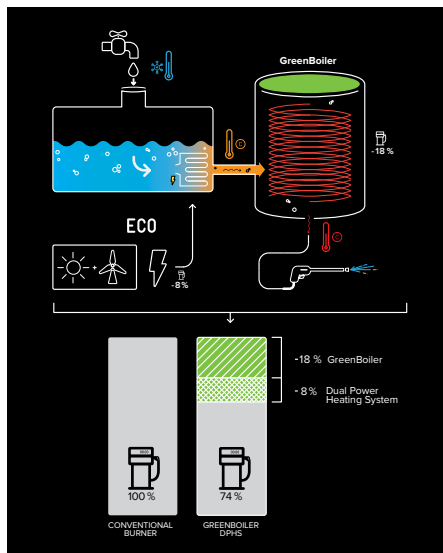
- bis zu 18 % Kraftstoffeinsparung
- umweltfreundlich
- niedrige Unterhaltskosten
- hoher Wirkungsgrad (> 92 %)
- geringer CO₂-Ausstoß
- Innenkessel aus Edelstahl
- vorgeformter Boden
- effizienter Wärmetauscher
- niedrige Abzugstemperatur



DUAL POWER HEATING SYSTEM

Eine Kombination aus elektrischer Vorwärmvorrichtung und GreenBoiler mit 50 kW Leistung. Mit doppelter elektronischer Temperatursteuerung. **Vorteile:**

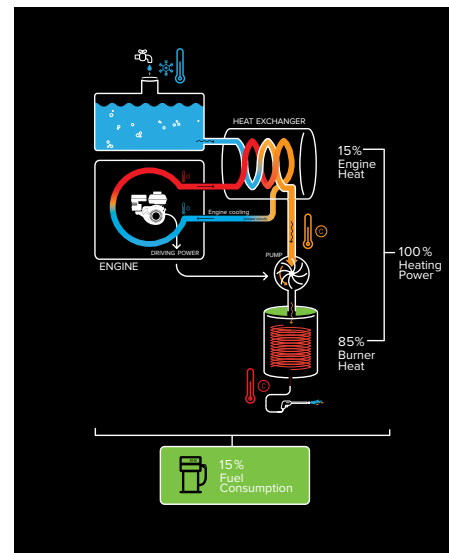
- jederzeit Heißwasser verfügbar
- leistungsstark (50 kW GreenBoiler + 4,5 kW Elektroheizung)
- 18 % + 8 % gesenkter Kraftstoffverbrauch
- geringer CO₂-Ausstoß
- niedrige Unterhaltskosten



WÄRMETAUSCHER

Wassergekühlter industrieller Dieselmotor mit speziellem Vorwärmer des Zulaufwassers über einen Wärmetauscher. **Vorteile:**

- 15 % zusätzliche Kraftstoffeinsparung



HOCHDRUCKREINIGER

Professionelle Nutzung - INTENSIV

Aus diesen Gründen sind DiBO Kaltwasser-Hochdruckreiniger die beste Wahl:

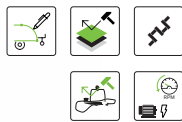
- Vom Allround-Einsatz bis zu extremen Reinigungsanforderungen
- Betriebsdruck bis 1000 bar
- Wasserdurchfluss bis zu 1800 l/h
- Radialkolbenpumpen in allen Maschinen
- Einzigartige Kraft und Leistung in allen Anwendungsbereichen
- Unsere Experten begleiten den gesamten Prozess
- Vollständig nach Kundenwunsch anpassbare Produkte
- Einfache Bedienung
- Zur gelegentlichen oder intensiven Nutzung
- Elektromotor oder Verbrennungsmotor
- Mobil oder stationär



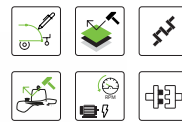
Geeignet für die kontinuierliche Reinigung entsprechend der angegebenen Anzahl von Stunden.

Kaltwasser - ELEKTROMOTOR

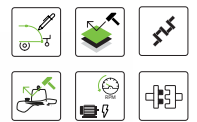
ECN-S



ECN-M

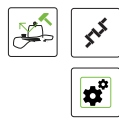


ECN-L

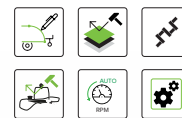


Kaltwasser - KRAFTSTOFFMOTOR

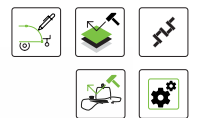
PTL-S



PTL-M



PTL-L



ECN-series



PTL-series

KALTWASSER



ECN-S	max. 210 bar	max. 1200 l/h
ECN-M	max. 400 bar	max. 2460 l/h
ECN-L	max. 500 bar	max. 2460 l/h
PTL-S	max. 210 bar	max. 1200 l/h
PTL-M	max. 250 bar	max. 1080 l/h
PTL-L	max. 500 bar	max. 960 l/h



Heißwasser - ELEKTROMOTOR

IBH-S



IBH-M

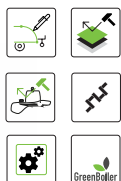


IBH-L



Heißwasser - DIESELMOTOR

JMB-E



HEISSWASSER



IBH-S	max. 210 bar	max. 1200 l/h
IBH-M	max. 350 bar	max. 1320 l/h
IBH-L	max. 260 bar	max. 1800 l/h
JMB-E	max. 200 bar	max. 1200 l/h



IBH-series



JMB-E

HOCHDRUCKREINIGER

Professionelle Nutzung - INTENSIV

Stationäre Reinigungsanlagen von DiBO - die beste Wahl!

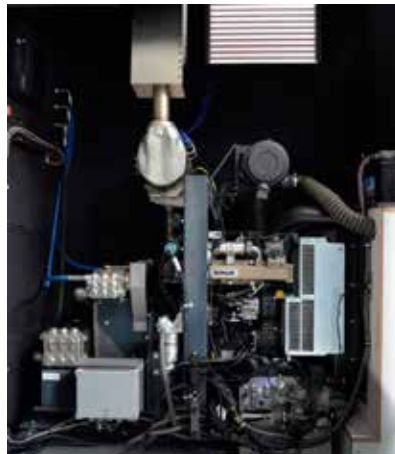
- Ein- oder mehrteilig
 - Für einen oder mehrere Benutzer
 - Robuste Edelstahlausführung
 - Einfache Bedienung
 - Hygienisch von A bis Z
- Unsere Experten begleiten den gesamten Prozess
 - Vollständig nach Kundenwunsch anpassbare Produkte



Individuelle Hochdruckreiniger. DiBO legt in allen Belangen einen klaren Schwerpunkt auf Qualität.

- Hohe Qualität und Innovation mit neuer Technologie
- Ein eigenes Team von Spezialisten forscht und entwickelt ständig
- Ein hohes und unverwechselbares Serviceniveau
- Planung und Bau von neuen Maschinen, aber auch Verbesserungen an den bestehenden Anlagen
- Maßarbeit ist unser größter Trumpf

Es ist Ihre Geschichte, die wir in eine Reinigungslösung umsetzen. Und das in häufiger und enger Absprache. Weil das funktioniert!





HOCHDRUCKREINIGER

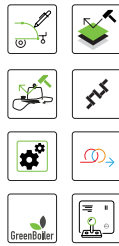
Professionelle Nutzung - INTENSIV

Heißwasser - DIESELMOTOR

JMB-S



Standard



JMB-M



Standard



Heißwasser - CNG-GASMOTOR

JMB-MG



Standard



Heißwasser - ELEKTROMOTOR

JMB-ME



Standard



HEISSWASSER



JMB-S	max. 250 bar	max. 1080 l/h
JMB-M	max. 500 bar	max. 1800 l/h
JMB-MG	max. 350 bar	max. 1500 l/h
JMB-ME	max. 249 bar	max. 1080 l/h



JMB-S



JMB-M



JMB-MG



JMB-ME

DiBO macht mit grünem Schwung weiter

2008 entwickelte DiBO seinen allerersten GreenBoiler, ein hochtechnologisches Heizsystem, das den Anfang der grünen Evolution markiert. Im Laufe der Jahre hat dies zu 3 Versionen dieses umweltfreundlichen Brennerkessels mit 50, 70 und 110 kW geführt. Inzwischen wird das Wasser aller DiBO Heißwasser-Hochdruckreiniger für den intensiven Gebrauch durch diesen umweltfreundlichen GreenBoiler erhitzt.

Vorteile:

- Kraftstoffeinsparungen von bis zu 18 %
- Umweltfreundlich
- Niedrige Betriebskosten
- Hohe Erträge (>92 %)
- Geringe CO₂-Emissionen
- Innenkessel aus Edelstahl
- Vorgeformter Boden
- Effizienter Wärmetauscher
- Niedrige Heiztemperatur

Kurz gesagt, 2008 war ein sehr innovatives Jahr für unsere Kalt- und Heißwasser-Hochdruckreiniger, vor allem im Hinblick auf eine grüne Zukunft!



Eine grüne Zukunft ohne Zweifel! 12 Jahre später (2020) bringt DiBO ein neues technologisches Highlight auf den Markt, nämlich den GreenBoiler-CNG.

Der Name ist Programm. Dieser umweltfreundliche Brennerkessel mit 70 kW wird mit CNG-Gas betrieben, was zu geringeren Emissionen, niedrigeren Brennstoffkosten und höherer Effizienz führt.

Wichtige Vorteile gegenüber dem GreenBoiler mit Dieselmotorkraftstoff:

- geringere Kraftstoffkosten
- noch umweltfreundlicher
- geringere Wartungskosten
- höhere Erträge (>93 %)
- Innenkessel und Spirale aus Edelstahl
- 45 % weniger NO_x-Emissionen
- 55 % weniger CO-Emissionen

Der GreenBoiler-CNG erwärmt das Wasser für die neuesten DiBO Hochdruckanhänger JMB-MG (CNG-betrieben) und JMB-ME (batteriebetrieben). Diese Anhänger sind eine Weiterentwicklung des bestehenden JMB-M-Anhängers. Zwei neue, noch grünere als grüne Hochdruckanhänger.



#STEAMGREEN... für eine saubere und grünere Welt

Die gesamte JMB-Reihe ist mit der optionalen Dampffunktion (140 °C bei 30 bar) erhältlich.



JMB-S

JMB-M

JMB-MG/ME

JMB-XL

JMB-C

JMB-E

Skid

Built-in

Die Dampfreinigung ist eine sehr effektive und zugleich umweltfreundliche Art, gründlich zu reinigen. Darüber hinaus ist Dampfreinigen eine sehr schonende Reinigungstechnik, die keinen allzu hohen Druck erfordert (max. 30 bar), wobei nur sehr wenig Wasser verwendet wird. Dank des Dampfreinigungsverfahrens bleibt die Oberfläche unbeschädigt.

Die Vorteile:

- Umweltfreundlich/Grün: Die Reinigung mit Dampf ermöglicht eine sehr effiziente Reinigung bei geringem Wasserverbrauch. Dies garantieren die hohe Temperatur (140 °C) in Kombination mit einem relativ niedrigen Druck (30 bar).
- Mehr Reinigungsmöglichkeiten: Mit Dampf können Sie auch weiche, empfindliche Oberflächen reinigen, ohne den Untergrund zu beschädigen
- Tiefenreinigung und hohe Hygiene: Die hohe Temperatur (140 °C) sorgt dafür, dass sich der Schmutz leicht löst und Keime, Bakterien und Viren abgetötet werden.
- Dampf kann auch als alternative Methode zur Unkrautentfernung verwendet werden.

Anwendungen:

- Bekämpfung von Dach- und Fassadenverschmutzungen wie Moose und Algen, die Auswirkungen von Verkehrsverschmutzung, die Verschlechterung von Fassaden durch sauren Regen und Vogelkot
- Entfernung von Graffiti, Farbe, Harz und Klebeschichten
- Entfernung von Kaugummi und Flechten
- Reinigung von Grabsteinen und Denkmälern
- Unkrautvernichtung





HOCHDRUCKREINIGER

Professionelle Nutzung - INTENSIV

JMB-S/M



5 Jahre
Garantie



JMB-S/M



STAGE 5 READY

JMB-S 200/18	30 - 200 bar	180 - 1080 l/h	11,7 kW	50 l	200 l	max. 100 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	
JMB-S 250/15	30 - 250 bar	180 - 900 l/h	11,7 kW	50 l	200 l	max. 100 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	
JMB-M 200/18	30 - 200 bar	180 - 1080 l/h	11,7 kW	80 l	450 l	max. 100 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	
JMB-M 200/30	30 - 200 bar	180 - 1800 l/h	18,0 kW	80 l	450 l	max. 100 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	
JMB-M 350/18	30 - 350 bar	180 - 1080 l/h	18,0 kW	80 l	450 l	max. 100 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	
JMB-M 500/15	30 - 500 bar	180 - 900 l/h	18,9 kW	80 l	450 l	max. 100 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	
JMB-M 500/30	30 - 500 bar	180 - 1800 l/h	31,0 kW	80 l	450 l	max. 100 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	

Standard



"+" Version (Optional)



BEDIENERFREUNDLICH: Digitale Steuerung über Joystick

Bedienung

- Übersichtliche Anzeige der Maschinenparameter
- Gebrauchsanweisung: Schritt für Schritt
- Benutzereinstellungen (Druck / Temperatur / Versorgungspumpe/ Beleuchtung)

Anzeige

- Einstellungen / Maschinendiagnose
- Informations- / Servicemeldungen
- Fehlermeldungen / Alarmer

ÖKOLOGISCH / ÖKONOMISCH:

- wirksamer Wärmetauscher => bis zu 15 % zusätzliche Kraftstoffersparnis
- Einsparung von Brennstoff bis zu 18 %
- umweltbewusster
- geringere Unterhaltskosten
- erhöhter Wirkungsgrad (> 92 %)
- geringerer CO₂-Ausstoß
- Kessel aus Edelstahl
- vorgeformter Bodenbelag
- wirksamer Wärmetauscher
- niedrige Kamintemperatur = bis zu 33 % Kraftstoffersparnis.



Füllstandsanzeige über Display:

- Wassertank
- Kraftstofftank

Automatische Drehzahlregulierung

- Einstellung Arbeitsdruck/Motordrehzahl über Joystick
- Reduzierung der Motordrehzahl nach 30 s Standgas-Stellung

OPTIONAL



Optional mit Dampfstufe erhältlich 140 °C (bei 30 bar)



Track & Trace system



- Exakte Maschinenpositionsbestimmung
- Historie der Störungen und Servicemeldungen

Grünes Reinigen mit den neuen DiBO Hochdruckanhängern JMB-MG/ME

JMB-MG



Sehen Sie die Maschine in Aktion

Der DiBO JMB-MG ist ein Hochdruckreiniger, der vollständig mit CNG-Gas betrieben wird. Der Anhänger ist mit einem wassergekühlten Kubota-Motor auf CNG-Gasbasis mit einer CAN BUS-gesteuerten ECU ausgerüstet, die unter Kontrolle des DiBO Steuerungssystems alle Motorparameter präzise steuert. Dieser Motor verfügt außerdem über ein Wärmerückgewinnungssystem, womit das Reinigungswasser teilweise vorgewärmt wird.

Wesentliche Punkte, die zur Langlebigkeit dieser Maschine beitragen:

- Der JMB-MG läuft komplett mit CNG-Gas
- CNG-Gas ist derzeit der sauberste und billigste fossile Kraftstoff an der Zapfsäule
- Wassergekühlter Kubota-Motor auf CNG-Gasbasis mit Wärmerückgewinnungssystem
- Das Wärmerückgewinnungssystem vom Motor sorgt für einen geringeren Energieverbrauch, um das Reinigungswasser auf Temperatur zu bringen
- Optimaler Schutz des CNG-Motors, dieser ist mit einer CAN-BUS-gesteuerten ECU und einer DiBO Steuerung ausgestattet
- CNG-Tanks mit Gasdruckreglern – Gasdruckregelkreis mit notwendigem Schutz und Erkennung
- 70 kW GreenBoiler-CNG
- Elektronische Füllstandsanzeige mit Niedrigstandüberwachung für Wassertank und CNG-Tanks
- Auswaschbare Wasserfilter
- Druckloser Anlauf
- Elektronische Druck- und Durchflussregelung
- Regler 24 V DC und Brenner 230 V AC





Die folgenden Punkte tragen zu Ihrem Komfort/Nutzen bei:

- Ein Öffnen des Anhängers während der Reinigungsarbeiten ist nicht erforderlich und auch nicht möglich. Alle Bedienelemente und Materialien befinden sich an der Außenseite der Maschine.
- Einzigartiges Aufbewahrungssystem für Werkzeuge und Zubehör
- Die Abdeckung aus doppelwandigem Polyester ist optional in verschiedenen RAL-Farben erhältlich
- Digitale Anzeige mit Joystick
- 5 Jahre Garantie
- Umweltfreundlich
- Einsparung von Kraftstoffverbrauch/-kosten
- Einsparung von Wartungskosten
- Geringe Geräusentwicklung ≤85 dB

JMB-MG



JMB-MG	30 - 249 bar	900 l/h	18 kW	70 kW	2 x 75 l	450 l	max 110° C
JMB-MG 249/15	30 - 249 bar	900 l/h	18 kW	70 kW	2 x 75 l	450 l	max 110° C
JMB-MG 249/25	30 - 249 bar	1500 l/h	18 kW	70 kW	2 x 75 l	450 l	max 110° C
JMB-MG 350/18	30 - 350 bar	1080 l/h	18 kW	70 kW	2 x 75 l	450 l	max 110° C

Standard



Füllstandsanzeige über Display:

- Wassertank
- Kraftstofftank

DIE WICHTIGSTEN OPTIONEN:



Track & Trace System:

- Exakte Maschinenpositionsbestimmung
- Historie der Störungen und Servicemeldungen

Abdeckung in eigener RAL-Farbe

Da die Schutzhülle aus doppelwandigem Polyester besteht, sind viele RAL-Farben möglich, auch Ihre Wunschfarbe. In der Standardausführung ist der Anhänger außen grün und innen dunkelgrau.

OPTIONAL



Optional mit Dampffunktion erhältlich 140 °C (bei 350 bar)



Bitte beachten Sie, dass die Anhänger in Ausführungen mit verschiedenen Optionen dargestellt sind

JMB-ME



Sehen Sie die
Maschine in Aktion

Der DiBO JMB-ME ist ein Hochdruckreiniger mit einem wassergekühlten Elektromotor, der von einer 24,6 kWh Li-Ionen-Batterie angetrieben wird. Das Batteriemanagementsystem (BMS), das die Batterie steuert, sorgt dafür, dass sie eine lange Lebensdauer hat und ihre Leistung beibehält. Ein weiteres Plus: Dank des Elektromotors ist der Geräuschpegel dieses Modells auf ≤ 75 dB reduziert.

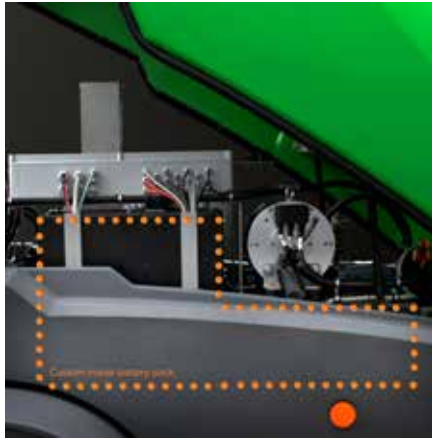
Wesentliche Punkte, die zur Langlebigkeit dieser Maschine beitragen:

- Wassergekühlter frequenzgesteuerter Elektromotor mit 0,5-6 kW bei niedriger Spannung (48 V), sodass keine Umwandlungsverluste entstehen.
 - Umweltfreundlich
 - Äußerst niedriger Geräuschpegel
 - Wartungsfrei
 - 40 % niedrigerer und sparsamerer Kraftstoffverbrauch
- Die 24,6 kW-48 V Li-Ionen-Batterie mit BMS-System wurde vollständig auf die Reinigungsarbeiten abgestimmt und entwickelt
- Einfaches Nachladen zu jeder Zeit
- Die Batterie gibt ihre Energie so effizient wie möglich ab, dank der intelligenten Steuerung des Elektromotors und des Batteriepacks
 - Lange Arbeitszeiten: 6 h Hochdruckreinigung und 11 h im optionalen Dampfmodus (SF)
- Umweltfreundlich
- Wartungsarm
- Einsparung von Motorkraftstoffkosten
- 70 kW GreenBoiler-CNG
- CNG-Tanks mit Gasdruckreglern – Gasdruckregelkreis mit notwendigem Schutz und Erkennung
- Elektronische Füllstandsanzeige mit Niedrigstandüberwachung für Wassertank und CNG-Tanks. Sowie die Anzeige des Batterieladung in Prozent.
- Die Batterieladebuchse ist leicht zugänglich, an der Außenseite der Maschine
- Auswaschbare Wasserfilter
- Druckloser Anlauf
- Elektronische Druck- und Durchflussregelung
- Steuerung 24 V DC und Brenner 230 V AC
- Intelligente Maschinensteuerung mit CAN-BUS



HOCHDRUCKREINIGER

Professionelle Nutzung - INTENSIV



Die folgenden Punkte tragen zu Ihrem Komfort/Nutzen bei:

- Ein Öffnen des Anhängers während der Reinigungsarbeiten ist nicht erforderlich und auch nicht möglich. Alle Bedienelemente und Materialien befinden sich an der Außenseite der Maschine.
- Einzigartiges Aufbewahrungssystem für Werkzeuge und Zubehör
- Die Abdeckung aus doppelwandigem Polyester ist optional in verschiedenen RAL-Farben erhältlich
- Digitale Anzeige mit Joystick
- 5 Jahre Garantie
- Umweltfreundlich
- Einsparung von Kraftstoffverbrauch/-kosten
- Einsparung von Wartungskosten
- Geringe Geräuschkentwicklung ≤75 dB

JMB-ME



Frequenzgesteuert



Li-on



OUTPUT

JMB-ME 170/18	30 - 170 bar	1080 l/h	0,5 tot 6 kW	48V - 24.6 kWh (+ BMS)	70 kW	2 x 75 l	400 l	max 110° C
JMB-ME 200/15	30 - 200 bar	900 l/h	0,5 tot 6 kW	48V - 24.6 kWh (+ BMS)	70 kW	2 x 75 l	400 l	max 110° C
JMB-ME 249/13	30 - 249 bar	780 l/h	0,5 tot 6 kW	48V - 24.6 kWh (+ BMS)	70 kW	2 x 75 l	400 l	max 110° C

Standard



Füllstandsanzeige über Display:

- Wassertank
- Kraftstofftank

DIE WICHTIGSTEN OPTIONEN:



Track & Trace System:

- Exakte Maschinenpositionsbestimmung
- Historie der Störungen und Servicemeldungen

Abdeckung in eigener RAL-Farbe

Da die Schutzhülle aus doppelwandigem Polyester besteht, sind viele RAL-Farben möglich, auch Ihre Wunschfarbe. In der Standardausführung ist der Anhänger außen grün und innen dunkelgrau.

OPTIONAL



Optional mit Dampffunktion erhältlich 140 °C (bei 350 bar)



Bitte beachten Sie, dass die Anhänger in Ausführungen mit verschiedenen Optionen dargestellt sind

Der
grüne
Kraftprotz.



5 Jahre
Garantie

Super kraftvoll und stark mit **5 Jahren Garantie**



GARANTIEBEDINGUNGEN

Bitte lesen Sie sich aufmerksam die Garantiebedingungen durch, die Teil der Bedienungsanleitung Ihres Geräts sind und registrieren Sie Ihr Gerät online über Ihr Kunden- oder Händlerkonto. www.dibo.com



JMB-S

JMB-M

JMB-MG/ME

JMB-XL

JMB-C

JMB-E

Skid

Built-in

FRAGEN SIE NACH MEHR!



SONDEREGGER AG

DiBO Generalvertretung CH/FL
Mühlestrasse 10, 9100 Herisau
T 071 353 50 50
info@sondi.ch • www.sondi.ch

DiBO[®]
CLEANING SYSTEMS